



ГРАФИЧЕСКАЯ ПЛЕНКА CONTROLTAC™ СЕРИИ 180 CV3 С СИСТЕМОЙ ВОЗДУХОТВОДА COMPLY™

Технический бюллетень 180CV3

март 2010 г.

Общая информация

- Литая пленка
- Система Controltac™ позволяет легко позиционировать пленку при ее наклеивании. Внедренные в клеевой слой микрошарики препятствуют прилипанию пленки к поверхности до ее прижатия, что облегчает работу с широкоформатной графикой в широком диапазоне температур.
- Новейшая система воздухоотвода Comply™ v3 обеспечивает наклеивание пленки без пузырей. При этом микроканалы не видны с лицевой стороны.

Ассортимент продукции

IJ 180CV3-10	Белая, непрозрачная, глянцевая с перманентным клеевым слоем Controltac™ и Comply™
--------------	---

Технические характеристики

Характеристика	Описание
Пленка	Литой винил, глянцевая
Толщина пленки	50 микрон
Вид клеевого слоя	Сольвентный акрил, позиционируемый, Controltac™ и Comply™, активируемый давлением, с серым пигментом для маскирующей способности
Подложка	Бумага с полиэтиленовым слоем
Прочность на разрыв	18-22 Н/25 мм
Температура наклеивания	От 4°C (основа, пленка и окружающая среда)
Метод наклеивания	Наклеивание по сухому
Усадка после наклеивания	Не более 0,4 мм
Температура эксплуатации	От -60°C до +107°C
Вид основы	Ровная, сложная, с заклепками
Материал основы	ABS, алюминий, стекло, стекловолокно, армированный пластик, краска
Удаление пленки	При помощи нагревания и / или химикатов с большинства поверхностей в течение срока гарантии
Долговечность пленки без графики	10 лет
Срок хранения	2 года с момента получения (хранение в сухом месте при температуре 4°C -38°C)

Ограничения использования

Гарантия не распространяется на следующие случаи применения и удаления пленки:

- Наклеивание на гибкие материалы Panaflex, Panagraphics
- наклеивание на неочищенные и текстурированные поверхности
- удаление с окрашенных поверхностей при плохой адгезии краски
- наклеивание на нержавеющую сталь, штукатурку, обои
- удаление с графики, которая должна остаться неповрежденной после удаления пленки
- изготовление графики, которая может подвергаться воздействию топлива и топливных паров

Изготовление графики

Слишком большое количество красителя может привести к изменениям характеристик пленки, изменению времени высыхания, отставанию ламината, неудовлетворительному качеству графики. Рекомендуемый максимальный уровень красителя – 270%.

Недостаточное высыхание красителя может привести к скручиванию, повышенной усадке и недостаточной адгезии. Пленка может стать мягкой и тянущейся, а клеевой слой - слишком агрессивным. Необходимо обеспечить достаточное время для высыхания: не менее 24 ч. Наилучшее высыхание достигается, если графика лежит на плоской поверхности. Если графика смотана в рулон, необходимо обеспечить достаточные зазоры.

Необходимость покрытия защитным ламинатом

Применение защитного ламината может улучшить вид и долговечность графики. Любая графика, подверженная абразивному истиранию (в частности, на транспорте), воздействию сильных очистителей / химикатов, должна защищаться ламинатом SC 8518 (глянцевый) либо SC 8520 (матовый).

Транспортировка готовой графики

Ровным листом либо в рулоне лицевой стороной наружу (минимальный диаметр рулона 130 мм) во избежание растрескивания графики.

Эксплуатация и чистка графики

Использовать очистители, предназначенные для высококачественных окрашенных поверхностей. Очиститель должен быть влажным, неабразивным, без сильных растворителей. Уровень pH 3-11.